



31	3.4	Zawór trójdrogowy z sitownikiem DN25		
30	3.3	Zawór zwrotny międzykolejnicowy DN40		
29	3.2	Pompa obiegowa (gazar) Q=1,78m ³ /h; H=28,0kPa		
28	3.1	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN40		
27	2.8	Zawór trójdrogowy z sitownikiem DN32		
26	2.7	Armatura przepływowa (wg branży wod-kan)		
25	2.6	Naczynie wzbiorcze przeponowe (wg branży wod-kan)		
24	2.5	Zawór bezpieczeństwa c.w.u. (wg branży wod-kan)		
23	2.4	Pojemn. podgrzewacz c.w.u. (wg branży wod-kan)		
22	2.3	Zawór zwrotny międzykolejnicowy DN40		
21	2.2	Pompa obiegowa (c.w.u.) Q=2,81m ³ /h; H=26,0kPa		
20	2.1	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN40		
19	1.4	Zawór trójdrogowy z sitownikiem DN20		
18	1.3	Zawór zwrotny międzykolejnicowy DN32		
17	1.2	Pompa obiegowa (szanie i pom. socjal.) Q=1,18m ³ /h; H=23,0kPa		
16	1.1	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN32		
15	1.5	Zawór spustowy ze złączką do węża, z korkiem; DN15		
14	1.4	Kolektor rozdzielczy 3-obrotowy DN80; l=1,635m; 3 odgałęzia DN32, DN40, DN40		
13	1.3	Filtr samoczyszczący do wody DN25; siatka filtracyjna: 100mikronów		
12	1.2	Filtr wstępny siatkowy do wody DN25		
11	1.1	Stacja uzdatniania wody (zmiękczac jonowymienny)		
10	1.0	Zawór automatycznego uzupełniania instalacji typu BA DN15		
9	9	Złącze samoodcinające DN20 z możliwością opróżniania		
8	8	Naczynie wzbiorcze przeponowe V _u =46,0dm ³ ; V _u =1,2dm ³ ; p _{max} = 6bar		
7	7	Wartownik z funkcją zwrotności hydraulicznej		
6	6	Zawór zwrotny międzykolejnicowy DN50		
5	5	Pompa obiegu kotłowego Q=2,81m ³ /h; H=20,0kPa		
4	4	Filtr siatkowy DN50		
3	3	Zawór odcinający kulowy DN50		
2	2	Zawór bezpieczeństwa c.o. 3/4" p=0,3MPa, d _{min} =14 mm		
1	1	Kocioł gazowy kondensacyjny grzewczy o mocy 60,0kW		
UWAGA: Istnieje możliwość doboru kotła o większej mocy z fabrycznym ograniczeniem mocy cieplnej do 60,0kW				
Lp.	Opis	Wyszczególnienie		Sz.

