

Budowa remizy strażackiej dla OSP Brzezinka – opracowanie dokumentacji projektowej (2)

WYKAZ ZNACZĄCYCH MATERIAŁÓW, URZĄDZEŃ, TECHNOLOGII I WYPOSAŻENIA

Lp.	NAZWA PRODUKTU	ZESTAWIENIE ISTOTNYCH PARAMETRÓW STANOWIĄCYCH PODSTAWĘ OKREŚLENIA RÓWNOWAŻNOŚCI DLA DANEGO PRODUKTU
1	2	3
WENTYLACJA MECHANICZNA I KLIMATYZACJA		
	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna z odzyskiem ciepła dla pom. biurowych – NW2,	<p>Vn=360 -400m³/h</p> <p>Vw=360-400m³/h</p> <p>dp=300-350Pa</p> <p>Nelg=1,6-1,8kW/230V (nagrzewnica wstępna)</p> <p>Nelg=1,5-1,8kW/230V (nagrzewnica wtórna elektryczna)</p> <p>Nel=0,34kW/230V (wentylatory)</p> <p>m=50-55kg</p> <p>wymiary max. 1100x600x600mm</p>
	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna z odzyskiem ciepła dla szatni/WC – NW1	<p>Vn=1550-1700m³/h</p> <p>Vw=1250-1400m³/h</p> <p>dp=250-300Pa</p> <p>Qg=6,0-7,0kW (nagrzewnica elek.)</p> <p>Nel=0,75+0,75kW/230V</p> <p>m=405-450kg</p> <p>wymiary max. 3700x1000x1000mm</p>
	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna z odzyskiem ciepła dla kuchni i pom. przyległych – NW5,	<p>Vn=1815-2000m³/h</p> <p>Vw=1375-1550m³/h</p> <p>dp=250-300Pa</p> <p>Qg=6,0-7,0kW (nagrzewnica elek.)</p> <p>Qch=5,0kW/7,0kW – 6,5kW/8kW R410A tp=8°C</p> <p>Nel=0,75+0,75kW/230V</p> <p>m=457-500kg</p> <p>wymiary max. 4400x1000x1000mm</p>
	Centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna z odzyskiem ciepła dla pom. biurowych – NW13	<p>Vn=1200-1300m³/h</p> <p>Vw=1200-1300m³/h</p> <p>dp=300-350Pa</p> <p>Qg=6,0-7,0kW (nagrzewnica elek.)</p> <p>Qch=3,3kW/4,8kW – 3,7kW/5,3kW R410A tp=8°C</p> <p>Nel=0,75+0,75kW/230V</p> <p>m=359-400kg</p>

		wymiary max. 3600x1000x1000mm
	Jednostka zew. klimatyzacji jednostka F.7 zew.	Qch=1,5-2,6kW Qg=3,4kW Qel=0,67/0,92kW m=32,5-37,0kg
	Jednostka zew. klimatyzacji jednostka F.3 zew.	Qch=4-5kW Qg=6kW Qel=2,20/2,15kW m=43,5-50kg
	Jednostka zew. klimatyzacji jednostka F.2 zew.	Qch=3,5-4,2kW Qg=4,0kW Qel=1,03/1,20kW m=32,5-39,0kg
	Jednostka zew. klimatyzacji jednostka F.5 zew.	Qch=23-28kW Qg=31,50kW Qel=7,29/6,74kW m=145-160kg
	Jednostka zew. klimatyzacji jednostka F.6 zew.	Qch=7-9kW Qg=10kW Qel=2,9/2,7kW m=72-90kg
	Jednostka zew. klimatyzacji jednostka F.4 zew.	Qch=4,8-5,0kW Qg=6,0kW Qel=1,56/1,58kW m=43,8-50kg
	Jednostka zew. klimatyzacji jednostka F.1 zew.	Qch=1,5-2,6kW Qg=3,4kW Qel=0,67/0,92kW m=32,5-37,0kg
	Jednostka wew. klimatyzacji do centrali went.+ sterownik jednostka F.4 wew.	Qch=4,8-5,0kW
	Jednostka wew. klimatyzacji do centrali went. + sterownik jednostka F.6 wew.	Qch=7,0-9,0kW

	<p>Jednostka wew. klimatyzacji ścienna + sterownik pilot</p> <p>jednostka F.5.1 wew.</p> <p>jednostka F.5.2 wew.</p> <p>jednostka F.5.3 wew.</p> <p>jednostka F.5.4 wew.</p>	Qch=5,8-7,0kW
	<p>Jednostka wew. klimatyzacji ścienna+ sterownik pilot</p> <p>jednostka F.3 wew.</p>	Qch=4,0-5,2kW
	<p>Jednostka wew. klimatyzacji kasetonowa + sterownik ścienny</p> <p>jednostka F.1 wew.</p>	Qch=1,5-2,6kW
	<p>Jednostka wew. klimatyzacji kasetonowa + sterownik ścienny</p> <p>jednostka F.7 wew.</p>	Qch=1,5-2,6kW
	<p>Jednostka wew. klimatyzacji kasetonowa + sterownik ścienny</p> <p>jednostka F.2 wew.</p>	Qch=3,5-4,2kW
	Wentylator kanałowy – system N6	<p>V=660-730 m3/h</p> <p>dp= 200-250Pa</p> <p>Qel=293W</p>
	Nagrzewnica elektryczna – system N6	<p>Vn=660-730m3/h</p> <p>Qel=9-11kW 400V</p>
	Wentylator kanałowy – system W3	<p>V=300-330 m3/h</p> <p>dp= 240-270Pa</p> <p>Qel=102W</p>
	Wentylator kanałowy – system W9	<p>V=90-100 m3/h</p> <p>dp= 160-200Pa</p> <p>Qel=59W</p>
	Wentylator kanałowy – system W10	<p>V=90 -100m3/h</p> <p>dp= 160-200Pa</p> <p>Qel=59W</p>

	Wentylator kanałowy – system W7	V=50-60 m3/h dp= 90-100Pa Qel=27W
	Wentylator kanałowy – system W6	V=55-70 m3/h dp= 90-100Pa Qel=27W
	Wentylator kanałowy – system W11	V=20-25 m3/h dp= 90-100Pa Qel=27W
	Wentylator kanałowy – system W8	V=150-170 m3/h dp= 60-80Pa Qel=27W
	Wentylator dachowy do odciągu spalin	V=5050- 5550m3/h dp= 1800-2000Pa Qel=4kW M=75,9-83,6kg
INSTALACJA WEWNĘTRZNA WOD-KAN		
	Podgrzewacz wody o poj. 500l	Pojemność zasobnika: 500l- - 600l Średnica zasobnika z izolacją: maks. 750mm
	Pompa cyrkulacyjna	Q=0,15-0,17 l/s; H=1,2-1,35 mH2O;
	Naczynie wzbiórcze przeponowe	min. poj. nominalna 26-29l; min. poj. użytkowa 9,5-10,5l; min. dop. temp. pracy: 70°C; min. dop. ciśnienie pracy: 10 bar;
	Termostatyczny zawór cyrkulacyjny z automatyczną dezynfekcją termiczną	DN15; min. dop. ciśnienie robocze: 10 bar; min. temp. maks. 90°C min. temp. dezynfekcji: 70°C kvs przy 20°C -1,5 m3/h
	Termostatyczny zawór mieszający do c.w.u.;	DN32; zakres nastaw zakres nastaw 40-60°C (±5°C) min. temp. maks. pracy 90°C
INSTALACJA ZEWNĘTRZNA WOD-KAN		

	Separator tłuszczu	<ul style="list-style-type: none"> – przepływ nominalny 2 l/s – pojemność gromadzenia osadu: min. 400 l – średnica wewnętrzna: maks. 1000 mm – włącz typu ciężkiego D400
	Separator substancji ropopochodnych	<ul style="list-style-type: none"> – przepływ nominalny 6 l/s – pojemność gromadzenia osadu: min. 1200 l – średnica wewnętrzna: maks. 1200 mm – włącz typu ciężkiego D400
	Przepompownia wód deszczowych wraz z wyposażeniem (armatura, szafa sterownicza, kominki wentylacyjne itd.)	<ul style="list-style-type: none"> – Przepływ: 13 – 14,3 l/s; – wysokość podnoszenia: 3,35 – 3,7 m H₂O – średnica wewnętrzna zbiornika: maks. 1500 mm – włącz typu ciężkiego D400 – 2 pompy zatapialne – praca naprzemienna – 2 x 1,8 do 2,0kW; 400V – zasuwy kołnierzowe i zawory zwrotne na rurociągach tłocznych w komplecie – szafa sterownicza wolnostojąca/naścienna – kominki wentylacyjne
PRZYŁĄCZA WOD-KAN		
	Regulator przepływu	<ul style="list-style-type: none"> – przepływ: 13 l/s (zgodnie z warunkami technicznymi wydanymi przez UM w Gliwicach z dn. 05.11.2020r.); – średnica przyłączenia: 200mm – montaż w studni DN1000
KOTŁOWNIA		
	Kocioł gazowy kondensacyjny grzewczy z kompletem automatyki do sterowania pracą trzech obiegów grzewczych z mieszaczem wraz z regulatorem pogodowym oraz neutralizatorem przepływu swobodnego	<p>N=60,0kW</p> <p>wym. max (wys. x szer. x gł.) = 1000x550x600mm</p>
	Pompa obiegu kotłowego	<p>Q=2,81-3,09m³/h;</p> <p>H=20,0-24,0kPa,</p> <p>t_{min}= +100°C; min. PN6/10</p>
	Naczynie wzbiorcze przeponowe	<p>V_n min=46,0dm³;</p> <p>V_u min=17,2dm³; p_{max} = 6bar</p>

	Stacja uzdatniania wody (zmiękczacze jonowymiennym)	$Q_{\max}=1,5-2\text{m}^3/\text{h};$ $p=1,6-8\text{bar}$
	Pompa obiegowa (szatnie i pom. socjal.)	$Q=1,18-1,42\text{m}^3/\text{h};$ $H=23,0-27,5\text{kPa},$ $p_{\min}=1,6\text{ MPa}; t_{\min}= +100^{\circ}\text{C}; \text{min. PN10}$
	Pompa obiegowa (c.w.u.)	$Q=2,81-3,37\text{m}^3/\text{h};$ $H=26,0-31,2\text{kPa},$ $t_{\min}= +100^{\circ}\text{C}; \text{min. PN10}$
	Pompa obiegowa (garaż)	$Q=1,78-2,14\text{m}^3/\text{h}; H=28,0-33,6\text{kPa};$ $t_{\min}= +100^{\circ}\text{C}; \text{min. PN10}$
INSTALACJA WEWNĘTRZNA OGRZEWANIA		
	Rura grzewcza	PE-X wielowarstwowe 16x2,0, 20x2,8, 25x3,5
	Rura grzewcza	PE-X wielowarstwowe 32x4,0, 40x4,0, 50x4,5
	Rura grzewcza	PN/H-74219; DN15, DN20, DN25, DN32
	Nagrzewnica elektryczna	2000m3h-2200m3/h ; 3x400V; 10,8-11,9kW; 19,7-21,7kg
	Kurtyna powietrzna	2000mm -E; 12kW-13,2kW; 230V
	Grzejnik zaworowe	Ciśnienie próbne min. 1,3 MPa; ciśnienie pracy min 1,0MPa, temperatura zasilania 100stC-110stC
	Grzejnik kanałowy bez wentylatora	Ciśnienie robocze min: 10 bar • Temperatura maksymalna : 110 °C • Ciśnienie próbne : 13 bar

Uwaga: